



ООО «Эко-Пром»,
РФ, 129223, г. Москва, ВВЦ ТЕР, стр.251,
тел. 8 (499) 760-26-26, 8 (800) 234-32-40,
e-mail: magos@magos-chistota.ru

www.magos-chistota.ru

Инструкция по применению
дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ»
для предприятий молочной промышленности

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ СОСТАВ АПТЕЧКИ

Средства для пострадавших от кислот:

- бикарбонат натрия (сода пищевая) в порошке или в растворе;
- нашатырный спирт.

Средства для пострадавших от щелочей:

- лимонная кислота (порошок или раствор);
- борная кислота.

Средства для помощи от ожогов:

- синтомициновая эмульсия;
- стерильный бинт;
- стерильная вата;
- белый стрептоцид.

Прочие средства медицинской помощи:

- 30%-ный раствор сульфацила натрия;
- салол с белладонной;
- валидол;
- анальгин;
- капли Зеленина или валериановые капли;
- йод;
- марганцовокислый калий;
- перекись водорода;
- антигистаминные средства (супрастин, димедрол и т.д.);
- активированный уголь.

Инструмент:

- шпатель;
- стеклянная палочка;
- пипетка;
- резиновый жгут;
- ножницы.



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ООО "Эко-Пром"

наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии

Межрайонная инспекция ФНС России № 46 по г. Москве от 24.04.2007.
ОГРН 5077746710003. ИНН 7717587804.

сведения о регистрации организации или индивидуального предпринимателя (наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер)

129223, г. Москва, ВВЦ ТЕР, стр. 251, телефон 8 (499) 760-26-26, факс (499) 760-33-61,
E-mail: magos@magos-chistota.ru

адрес, телефон, факс

в лице Генерального директора Клычникова Андрея Владимировича

должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой принимается декларация

заявляет, что продукция

Средство дезинфицирующее "МАГОС®-ДЕЗ" в полимерных емкостях вместимостью 0,3; 0,5; 1; 5; 10; 25; 50; 100; 200 куб. дм. ТУ 9392-018-80816514-2007 с изм. №№ 1-3. Срок годности продукции 3 года.

наименование, тип, марка продукции, на которую распространяется декларация

Код ОК 005-93 (ОКП) 93 9210 Код ТН ВЭД 3808 94 100 0

серийный выпуск Код ОКПД2 20.20.14.000

сведения о серийном выпуске или партии (номер партии, номера изделий, реквизиты договора/контракта, накладная) соответствует требованиям

ГОСТ 12.1.007-76 (п. 1.2, 1.3); "Нормативные показатели безопасности и эффективности дезинфекционных средств, подлежащие контролю при проведении обязательной сертификации" № 01-12/75-97 (п. 1.1, 1.2, 1.7, 2.1, 2.2, 2.9, 5.1)

обозначение нормативных документов, соответствие которым подтверждено данной декларацией, с указанием пунктов этих нормативных документов, содержащих требования для данной продукции

Декларация принята на основании:

1. Протокол испытаний № 127 от 17.02.2017 ИЛЦ ФБУН НИИДезинфектологии Роспотребнадзора, рег. № РОСС RU.0001.510546 15.07.2014, адрес: 117246, г. Москва, Научный проезд, 18; 18А
2. Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.99.88.002.Е.008307.08.15 от 05.08.2015
3. Сертификат системы качества № RU.D.3211ERSK/CMK.00923-16 на соответствие требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ISO 9001:2015), действителен до 23.06.2019, выдан Органом по сертификации системы добровольной сертификации "Единый регистр Систем Качества", г. Москва

информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации

Дата принятия декларации: 17.02.2017

Декларация о соответствии действительна до: 17.02.2020



М.П.

А.В. Клычников

подпись

инициалы, фамилия

по формуле:

$$X = \frac{0,000711 \times V \times K}{m} \times 100,$$

где 0,000711 – масса полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, соответствующая 1 см³ раствора додецилсульфата натрия концентрации точно С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.), г;

V – объем раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.), израсходованный на титрование полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, см³;

K - поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.);

m – масса анализируемой пробы, г.

7.3. Контроль смывных вод.

Для регулирования времени смывания средства с поверхности технологического оборудования производится оценка содержания действующих веществ средства – смеси ЧАС и ПГМГ в смывной воде. Для оценки содержания действующих веществ в смывной воде используют полуколичественную реакцию, позволяющую устанавливать их наличие даже в сильно разбавленных растворах.

Метод основан на появлении окрашивания и мути при внесении в кислые растворы четвертичных аммониевых солей йода. При высоких концентрациях ЧАС растворы мутнеют, при низких – приобретают дополнительную окраску в сравнении с аналогичными кислыми растворами йода.

7.3.1. Оборудование, реактивы, растворы.

- Колбы Кн-1-100-29/32 по ГОСТ 25336-82 со шлифованными пробками.
- Пипетки 2-1-1-1, 2-1-1-10 по ГОСТ 29227.
- Серная кислота чда, хч по ГОСТ 4204-77.
- Стандарт-титр йод 0,1 н. по ТУ 6-09-2540-87; 0,1 н. водный раствор.

7.3.2. Проведение испытания.

В 2 конические колбы вместимостью 100 см³ вносят: в первую (контрольную) – 100 см³ воды, поступающей на промывание оборудования, во вторую – 100 см³ смывной воды. В обе колбы прибавляют 5 см³ раствора серной кислоты и 0,5 см³ раствора йода. Колбы закрывают пробками, взбалтывают, ставят на поверхность белого цвета, можно на лист белой бумаги, снимают пробки и просматривают сверху, через горло колбы, оценивая окраски растворов на фоне белой бумаги.

7.3.3. Трактовка результатов.

Более интенсивное окрашивание смывных вод является признаком присутствия действующих веществ – смеси ЧАС и ПГМГ в количествах, превосходящих допустимый уровень.

После выравнивания окрасок сравниваемых растворов промывание оборудования следует продолжить еще в течение 3-5 минут.

Чувствительность реакции – 0,4 мг/дм³ (по сумме действующих веществ).

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допускаемое расхождение, равное 0,2%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результатов анализа + 3,5% при доверительной вероятности 0,95.

7.2. Контроль качества рабочих растворов.

Для определения концентрации действующих веществ – смеси ЧАС и ПГМГ используется метод двухфазного титрования, применяемый для анализа средства «МАГОС®-ДЕЗ» и описанный в п. 7.1.4.

Нормы по содержанию действующих веществ:

- для 0,25% рабочего раствора содержание ЧАС – (0,012 - 0,014)%, содержание ПГМГ – (0,16 - 0,20)%;
- для 0,3% рабочего раствора содержание ЧАС – (0,014 - 0,016)%, содержание ПГМГ – (0,19 - 0,23)%;
- для 0,5% рабочего раствора содержание ЧАС – (0,023 - 0,027)%, содержание ПГМГ – (0,33 - 0,37)%;
- для 1,0% рабочего раствора содержание ЧАС – (0,47 - 0,53)%, содержание ПГМГ – (0,66 - 0,74)%.

7.2.1. Оборудование, реактивы и растворы, применяемые при анализе – по п. 6.1.4.1.

7.2.2. Проведение испытания.

В коническую колбу вместимостью 250 см³ вносят 50 см³ испытуемого 0,25% рабочего раствора или 20 см³ 0,5% или 10 см³ 1%, доводят объем дистиллированной водой до 50 см³, последовательно прибавляют 0,1 г или 1 гранулу гранулированного едкого кали, 1 г натрия сульфата безводного, 1 см³ раствора бромфенолового синего и 15 см³ хлороформа, после чего при интенсивном встряхивании в закрытой колбе проводят 2 последовательных титрования:

первое (титрование алкилдиметилбензиламмоний хлорида) – до обесцвечивания нижнего слоя с образованием в ней синей пленки и второе (титрование полигексаметиленгуанидин гидрохлорида) – с промежуточным окрашиванием нижнего хлороформного слоя в синий цвет в результате растворения пленки и последующим его обесцвечиванием.

7.2.3. Обработка результатов.

Массовую долю смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)-аммоний хлоридов (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{0,00151 \times V \times K}{m} \times 100,$$

где 0,00151 – масса смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов, соответствующая 1 см³ раствора додецилсульфата натрия концентрации точно С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.), г;

V – объем раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.), израсходованный на титрование смеси ЧАС, см³;

K - поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.);

m – масса анализируемой пробы, г.

Массовую долю полигексаметиленгуанидин гидрохлорида (X) в процентах вычисляют



Общество с ограниченной ответственностью «РЕЕСТР»
620146, РОССИЯ, г. Екатеринбург, а/я 247
ИНН 6671246116 КПП 667101001 ОГРН 1076671035803
р/счет 40702810622560000083
корсчет 3010181080000000921 в ФАКБ «АБСОЛЮТ БАНК» (ЗАО) в г.Екатеринбурге
БИК 046577921 ОКПО 84509973
тел.+7(912)611-65-88; факс (343)211-87-64; isq 446-476-406; skype: dezreestr
e-mail: info@dezreestr.ru ; dezreestr@mail.ru ; dezreestr@dezreestr.ru; www.dezreestr.ru

Исх. № 2010-030 от 16.01.2010 г. ООО «Эко-Пром»
На исх.№ ___ от _____ 20__ г.

«О награждении знаком
DEZREESTR OPTIMA AWARD – 2009»

Настоящим письмом интернет-портал ДЕЗРЕЕСТР (www.dezreestr.ru) уведомляет, что производитель средств дезинфицирующих ООО «Эко-Пром» (г.Москва, Российская Федерация) удостоен наградного знака «**DEZREESTR OPTIMA AWARD-2009**» за выпуск дезинфектанта ««МАГОС®-ДЕЗ»».

Награда присуждена за оптимальное **соотношение потребительских характеристик** указанного средства дезинфицирующего и основана на экспертной оценке специалистов интернет-портала www.dezreestr.ru.

Производитель (или уполномоченный представитель производителя в РФ, в случае средства иностранного производства) вправе использовать графическое изображение знака на всех информационных и рекламных материалах (интернет-сайт, буклеты, плакаты, баннеры, этикетки, отчетная документация системы менеджмента качества и др.), имеющих отношение к средству дезинфицирующему ««МАГОС®-ДЕЗ»» с обязательным указанием года награждения (год указан на изображении знака в верхнем правом углу).

Мнение экспертов сайта ДЕЗРЕЕСТР может не совпадать с мнением других организаций и лиц, занятых в области дезинфекции.

Знак «DEZREESTR OPTIMA AWARD» - символ отличия дезсредств, являющийся ориентиром для специалистов-практиков. Возможно, увидев этот знак, например, на этикетках средства ««МАГОС®-ДЕЗ»», или на страницах сайта компании ООО «Эко-Пром», посвященных описанию средства ««МАГОС®-ДЕЗ»», специалистами будет отдано предпочтение именно данному дезинфектанту.

Приложения:

1. Свидетельство о присуждении знака «DEZREESTR OPTIMA AWARD-2009» на учетном бланке с уникальным идентификатором **DOA.09.09**.
 2. Компакт-диск с допустимыми вариантами знака для нанесения на этикетки, полиграфические материалы (рекламные проспекты, плакаты и пр.), документы, имеющие отношения к указанному средству дезинфицирующему.
- При возникновении вопросов, связанных с графическими файлами, просим писать на e-mail dezreestr@mail.ru или позвонить по телефону: **(912) 611 65 88**.

С уважением,
Руководитель интернет-портала



О.В. Бутерус



DEZREESTR OPTIMA AWARD СВИДЕТЕЛЬСТВО

настоящим свидетельством подтверждается, что
производитель средств дезинфицирующих

ООО «Эко-Пром»

г. Москва, Российская Федерация

удостоен награды

“DEZREESTR OPTIMA AWARD-2009”

за выпуск дезинфицирующего средства

«МАГОС®-ДЕЗ»

Награда присуждена за оптимальное соотношение потребительских характеристик

указанного средства дезинфицирующего и основана на экспертной оценке специалистов интернет-портала www.dezreestr.ru

Производитель вправе использовать графическое изображение знака на всех информационных и рекламных материалах (буклеты, плакаты, баннеры, этикетки, отчетная документация системы менеджмента качества и др.), имеющих отношение к средству дезинфицирующему «МАГОС®-ДЕЗ» с обязательным указанием года награждения.

01.12.2009 г.

Регистрационный номер DOA.09.09

сульфата натрия, 1 см³ 0,1% раствора индикатора бромфенолового синего и 15 см³ хлороформа. Полученную жидкую двухфазную систему с верхним бесцветным и нижним хлороформным слоем, окрашенным в синий цвет, титруют при интенсивном встряхивании в закрытой колбе раствором додецилсульфата натрия до обесцвечивания нижнего слоя. Этим титрованием определяют содержание алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов.

Полученную двухфазную систему с объемной пленкой синего цвета на границе раздела фаз продолжают титровать. В процессе титрования пленка растворяется и нижний хлороформный слой окрашивается в синий цвет. Титрование продолжают до обесцвечивания нижнего хлороформного слоя.

7.1.4.5. Обработка результатов.

Массовую долю смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{0,00151 \times V \times K \times 100}{m \times 5} \times 100,$$

где 0,00151 – масса смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов, соответствующая 1 см³ раствора додецилсульфата натрия концентрации точно С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.), г;

V – объем раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.), израсходованный на титрование смеси ЧАС, см³;

K – поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.);

100 – объем приготовленного раствора анализируемой пробы, см³;

5 – объем раствора анализируемой пробы, взятый на титрование, см³.

m – масса анализируемой пробы, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допустимое расхождение, равное 0,10%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результатов анализа +2,5% при доверительной вероятности 0,95.

Массовую долю полигексаметиленгуанидин гидрохлорида (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{0,000711 \times V \times K \times 100}{m \times 5} \times 100,$$

где 0,000711 – масса полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, соответствующая 1 см³ раствора додецилсульфата натрия концентрации точно С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.), г;

V – объем раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.), израсходованный на титрование полигексаметилен-гуанидин гидрохлорида, см³;

K – поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C₁₂H₂₅SO₄Na) = 0,004 моль/дм³ (0,004 н.);

100 – объем приготовленного раствора анализируемой пробы, см³;

5 – объем раствора анализируемой пробы, взятый на титрование, см³;

m – масса анализируемой пробы, г.

7.1.4.1. Оборудование и реактивы.

- Весы лабораторные общего назначения 2 класса точности по ГОСТ 24104-2001 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.
- Бюретка 1-1-2-25-0,1 по ГОСТ 29251-91.
- Колбы Кн-1-250-29/32 по ГОСТ 25336-82 со шлифованной пробкой.
- Хлороформ по ГОСТ 20015-88.
- Додецилсульфат натрия по ТУ 6-09-07-1816-93; 0,004 н. водный раствор.
- Натрия сульфат безводный, ч.д.а. по ГОСТ 4166-76 изм. №1.
- Кислота серная ч.д.а. или х.ч. по ГОСТ 4204-77.
- Калия гидроокись ч.д.а. по ГОСТ 24363-80.
- Бромфеноловый синий, индикатор по ГОСТ 6-09-1058-76; 0,1% раствор в 50% этиловом спирте.
- Метиленовый голубой, индикатор по ТУ 6-09-29-76; 0,1% водный раствор.
- Цетилпиридиний хлорид 1-водный с содержанием основного вещества не менее 99%; 0,004 н. водный раствор.
- Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

7.1.4.2. Подготовка к испытанию.

7.1.4.2.1. Приготовление 0,004 н. водного раствора цетилпиридиний хлорида 1-водного. Навеску 0,1439 г цетилпиридиний хлорида 1-водного, взятую с точностью до 0,0002 г, растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 100 см³ с доведением объема водой до метки.

7.1.4.2.2. Приготовление 0,004 н. водного раствора додецилсульфата натрия.

Навеску 0,115 г додецилсульфата натрия (в пересчете на 100% содержание основного вещества) растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 100 см³ с доведением объема водой до метки.

7.1.4.3. Определение поправочного коэффициента 0,004 н. водного раствора додецилсульфата натрия.

В коническую колбу вместимостью 250 см³ вносят 10 см³ раствора додецилсульфата натрия прибавляют 40 см³ дистиллированной воды, 0,15 см³ серной кислоты, 0,5 см³ раствора индикатора метиленового голубого и 15 см³ хлороформа. Образовавшуюся двухфазную систему титруют стандартным раствором цетилпиридиний хлорида 1-водного при интенсивном встряхивании колбы с закрытой пробкой до обесцвечивания нижнего синего хлороформного слоя.

Титрование проводят при дневном свете. Цвет двухфазной системы определяют в проходящем свете.

Поправочный коэффициент (К) вычисляют по формуле:

$$K = \frac{V}{V1},$$

где V – объем раствора цетилпиридиний хлорида 1-водного, израсходованный на титрование, см³;

V1 – объем титруемого раствора додецилсульфата натрия, равный 10 см³.

7.1.4.4. Проведение испытания.

Навеску средства массой около 2 г, взятую с точностью до 0,0002 г растворяют в мерной колбе вместимостью 100 см³ в дистиллированной воде с доведением объема до метки.

В коническую колбу вместимостью 250 см³ вносят 5 см³ полученного раствора, прибавляют 40 см³ дистиллированной воды, около 0,1 г едкого кали, 1 г безводного

СОГЛАСОВАНО:
Директор ГНУ ВНИМИ
Россельхозакадемии,
академик РАСХН
В.Д. Харитонов
"24" августа 2008 г.

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО "Эко-Пром", Россия

Д.А. Бережных
"24" августа 2008 г.
"Эко-Пром"

СОГЛАСОВАНО:
Директор
ФГУН НИИ дезинфектологии
Роспотребнадзора,
академик РАН
М.Г. Шандала
"24" августа 2008 г.

ИНСТРУКЦИЯ № 03/08 по применению средства дезинфицирующего «МАГОС®-ДЕЗ» производства ООО «Эко-Пром» (Россия) для целей дезинфекции на предприятиях молочной промышленности

Инструкция разработана Государственным научным учреждением Всероссийский научно-исследовательский институт молочной промышленности (ГНУ ВНИМИ Россельхозакадемии) совместно с Федеральным Государственным учреждением науки «Научно-исследовательский институт дезинфектологии Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека» (ФГУН НИИД Роспотребнадзора).

Авторы:

от ГНУ ВНИМИ – зав. сектором санитарной обработки оборудования, к.т.н. Ж.И. Кузина, старший научный сотрудник сектора санитарной обработки оборудования, к.т.н. Б.В. Маневич;

от ФГУН НИИД – ведущий научный сотрудник лаборатории токсикологии дезинфекционных средств, к.м.н. Г.П. Панкратова; зав. лабораторией химико-аналитических исследований дезинфекционных средств А.Н. Сукиасян.

Инструкция предназначена для работников молочной отрасли, осуществляющих процессы дезинфекции оборудования, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений на предприятиях молочной промышленности.

Инструкция (с одним приложением) определяет методы и режимы применения средства дезинфицирующего «МАГОС®-ДЕЗ», требования техники безопасности, технологический порядок дезинфекции и методы контроля качества средства, рабочих растворов и полноты смывания дезинфицирующего средства с поверхности оборудования.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Дезинфицирующее средство «МАГОС®-ДЕЗ» производства ООО «Эко-Пром» (Россия) выпускают в соответствии с требованиями ТУ 9392-018-80816514-2007 «Средство дезинфицирующее «МАГОС®-ДЕЗ».

Средство дезинфицирующее «МАГОС®-ДЕЗ» представляет собой прозрачную жидкость голубого цвета со слабым специфическим запахом или запахом применяемой отдушки, хорошо смешивающуюся с водой. Средство представляет собой водный композиционный состав, содержащий в качестве действующих веществ (ДВ) смесь двух четвертичных аммониевые соединений (ЧАС) - алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов (суммарно) – 5,0 % и полигексаметиленгуанидин гидрохлорид (ПГМГ) – 7,0 %, а также функциональные добавки. pH средства 8,0 – 10,0.

Срок годности средства 3 года со дня изготовления в невскрытой упаковке изготовителя.

1.2. Средство является эффективным дезинфектантом в отношении санитарно-показательных условно-патогенных грамотрицательных и грамположительных микроорганизмов (в том числе возбудителей туберкулеза), в том числе бактерий группы кишечных палочек, стафилококков, стрептококков, сальмонелл, дрожжей и плесневых грибов. В присутствии загрязнений органического происхождения (молочный жир, нативный и денатурированный белок) дезинфицирующая активность рабочих растворов снижается.

1.3. Средство по параметрам острой токсичности по ГОСТ 12.1.007-76 относится к 3 классу умеренно опасных веществ при введении в желудок и к 4 классу мало опасных веществ при нанесении на кожу; при ингаляционном воздействии в насыщающих концентрациях (пары) мало опасно согласно классификации ингаляционной опасности дезинфицирующих средств по степени летучести (4 класс опасности); оказывает местно-раздражающее действие на кожу и выраженное – на слизистые оболочки глаз, не обладает сенсибилизирующим действием.

Рабочие растворы средства в форме аэрозолей вызывают раздражение верхних дыхательных путей и глаз; в виде паров мало опасны.

ПДК в воздухе рабочей зоны: для ЧАС – 1 мг/м³ (аэрозоль); для полигексаметиленгуанидин гидрохлорида – 2 мг/м³ (аэрозоль).

Требования безопасной работы со средством изложены в п. 4 настоящей инструкции.

1.4. Средство рекомендуется использовать на предприятиях молочной промышленности в виде рабочих растворов для дезинфекции различных видов технологического оборудования (резервуаров, емкостей, теплообменников, линий розлива, упаковки и фасовки), трубопроводов, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений, а также для дезинфекции транспортных средств, используемых для перевозки сырья и готовой продукции.

2. ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧИХ РАСТВОРОВ

2.1. Для приготовления рабочих дезинфицирующих растворов, а также ополаскивания необходимо использовать воду, соответствующую требованиям СанПиН 2.1.4.1074-01 «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества» и ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля».

2.2. Растворы дезинфектанта готовят путем внесения отобранного мерником средства в воду с последующим перемешиванием.

6.3. Средство – пожаро- и взрывобезопасное средство. При пожаре тушить водой.

6.4. При у тече средства следует использовать средства индивидуальной защиты: комбинезон, сапоги, для кожи рук – резиновые перчатки, для глаз – защитные очки. При уборке пролившегося средства адсорбировать его удерживающим жидкость веществом (песок, силикагель, опилки, стружка), собрать и отправить на утилизацию. Остатки смыть большим количеством воды.

6.5. Меры защиты окружающей среды: не допускать попадания неразбавленного продукта в сточные/поверхностные или подземные воды и в канализацию.

6.6. Транспортировка средства возможна всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в условиях, гарантирующих сохранность средства и упаковки, при температуре от минус 20°C до плюс 35°C.

7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1. Контроль качества дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ».

7.1.1. Контролируемые параметры и нормы.

По показателям качества средство должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Показатели качества и нормы дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ»

№№ п/п	Наименование показателей	Нормы
1	Внешний вид	Прозрачная жидкость голубого цвета
2	Запах	Применяемой отдушки
3	Показатель активности водородных ионов (pH) средства	8,0 – 10,0
4	Массовая доля алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов (суммарно), %	4,5 – 5,5
5	Массовая доля полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, %	6,0 – 8,0

7.1.2. Определение внешнего вида и запаха.

7.1.2.1. Внешний вид определяют визуально. Для этого в пробирку или химический стакан из бесцветного прозрачного стекла с внутренним диаметром 30-32 мм наливают средство до половины и просматривают в проходящем свете.

7.1.2.2. Запах оценивают органолептически.

7.1.3. Определение показателя активности водородных ионов (pH) средства.

Показатель активности водородных ионов (pH) средства измеряют потенциометрически в соответствии с ГОСТ Р 50550-93 «Товары бытовой химии. Метод определения показателя активности водородных ионов».

7.1.4. Определение массовых долей алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов (суммарно) и полигексаметиленгуанидин гидрохлорида.

4.3. К работе допускаются работники, не имеющие медицинских противопоказаний к данной работе, не страдающие аллергическими заболеваниями, прошедшие обучение, инструктаж по безопасной работе с моющими и дезинфицирующими средствами и оказанию первой помощи при случайных отравлениях.

4.4. При работе со средством «МАГОС®-ДЕЗ» необходимо избегать попадания средства на кожу и в глаза. Все работы следует проводить в спецодежде и резиновых перчатках.

4.5. При работе способом орошения персоналу необходимо использовать индивидуальные средства защиты органов дыхания универсальными респираторами типа РПГ-67 или РУ-60М с патроном марки В и глаз - герметичными очками.

4.6. Помещения, где работают со средством должно быть снабжено приточно-вытяжной механической вентиляцией.

4.7. При работе со средством следует соблюдать правила личной гигиены. Запрещается курить, пить, принимать пищу.

4.8. Смыв в канализационную систему средства следует проводить только в разбавленном виде.

4.9. В отделении для приготовления дезинфицирующих растворов необходимо: вывесить инструкции по приготовлению рабочих растворов и правила мойки оборудования; инструкции и плакаты по безопасной эксплуатации моечного оборудования; а также оборудована аптечка для оказания первой помощи (Приложение 1).

5. МЕРЫ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ

5.1. При несоблюдении мер предосторожности и при попадании средства «МАГОС®-ДЕЗ» в глаза и на кожу возможно проявление местно-раздражающего действия.

5.2. При попадании средства на кожу смыть его большим количеством воды.

5.3. При попадании средства в глаза следует немедленно промыть их под струей воды в течение 10-15 минут, при появлении гиперемии закапать 20% или 30% раствор сульфацила натрия. При необходимости обратиться к врачу.

5.4. При попадании средства в желудок следует выпить несколько стаканов воды с 10-20 измельченными таблетками активированного угля. Рвоту не вызывать! При необходимости обратиться к врачу.

5.5. Ингаляционное отравление (парами) маловероятно вследствие низкой летучести средства.

5.6. При использовании способа орошения (средство в форме аэрозоля) без средств защиты органов дыхания возможно появление признаков раздражения дыхательных путей (першение в горле, носу, кашель, затрудненное дыхание, удушье). Необходимо выйти из рабочего помещения на свежий воздух или в хорошо проветриваемое помещение. Рот и носоглотку прополоскать водой. Выпить теплое питье (молоко или минеральную воду). При необходимости обратиться к врачу.

6. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

6.1. Средство дезинфицирующее «МАГОС®-ДЕЗ» выпускается в емкостях по 0,3; 0,5; 1; 5; 10; 25; 50; 100; 200 дм³.

6.2. Хранение и перевозку средства осуществляют в оригинальных емкостях производителя в сухом, крытом вентилируемом помещении, в местах, недоступных детям, отдельно от продуктов питания, выпускаемой продукции и пищевого сырья в закрытой таре предприятия-изготовителя при температуре от 0 до плюс 35°С.

2.3. Рабочие растворы средства «МАГОС®-ДЕЗ» готовят в специально предназначенных емкостях для мойки и дезинфекции согласно СанПиН 2.3.4.551-96 «Производство молока и молочных продуктов» путем смешивания средства с водой в соответствии с приводимыми ниже расчетами.

Для приготовления рабочих растворов следует пользоваться таблицей 1.

Таблица 1.
Приготовление рабочих растворов средства «МАГОС®-ДЕЗ»

Концентрация рабочего раствора, % (объемн.) по:			Количество средства и воды (мл), необходимые для приготовления			
препарату	ЧАС (суммарно)	ПГМГ	1 л рабочего раствора		10 л рабочего раствора	
			средство	вода	средство	вода
0,25	0,013	0,018	2,5	997,5	25	9975
0,3	0,015	0,021	3,0	997	30	9970
0,5	0,025	0,035	5,0	995	50	9950
1,0	0,05	0,07	10	990	100	9900

Примечание: Концентрации действующих веществ приведены для случаев содержания в средстве ЧАС - 5,0% и ПГМГ – 7,0%.

2.4. Концентрацию действующих веществ в рабочих растворах контролируют в соответствии с методикой, приведенной в п. 7.2. настоящей инструкции.

3. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

3.1. Дезинфицирующее средство «МАГОС®-ДЕЗ» предназначено для дезинфекции внутренних и наружных поверхностей открытого емкостного оборудования (творожные и сыродельные ванны, ВДП и т.п.), а также наружных поверхностей различного вида технологического оборудования (резервуаров, емкостей, теплообменников, линий розлива, упаковки и фасовки), трубопроводов, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений на предприятиях молочной промышленности.

3.2. Рабочие растворы средства используют строго в соответствии с СанПиН 2.3.4.551-96 «Производство молока и молочных продуктов» и «Инструкцией по санитарной обработке оборудования, инвентаря и тары на предприятиях молочной промышленности» (Москва, 1998 г.), т.е. после тщательной щелочной мойки и ополаскивания.

При необходимости дополнительно проводят кислотную мойку для удаления солевых отложений и ополаскивание, а только потом - дезинфекцию. Тщательность проведения этих операций во многом определяет последующую эффективность действия препарата. Недопустимо наличие белково-жировых загрязнений на поверхностях, подвергающихся дезинфекции.

Непосредственно после дезинфекции осуществляют ополаскивание водой от остаточных количеств дезинфицирующего раствора в течение 10 - 15 минут.

3.3. После полного удаления остатков моющего раствора водой, проводят дезинфекцию оборудования или поверхностей помещений в соответствии с указаниями, изложенными в таблице 2.

Таблица 2.

Технология проведения дезинфекции растворами средства «МАГОС®-ДЕЗ».

Объект дезинфекции	Режим дезинфекции			Способ применения
	Концентрация по препарату, %	Температура, °С	Время воздействия, мин.	
1	2	3	4	5
Поверхности резервуаров, мол. цистерн, емкостей (танков). Заквасочники, ВДП, пастер. баки, охладители, фризеры, ванны для смесей мороженого и молокосодержащих продуктов.	0,25 (ручной) 0,25-1,0 (ПОУ)*	20-40	не менее 20	Нанесение раствора в виде пены на поверхность, в т.ч. спрей-обработка; с механическим воздействием щетками и ершами. Замачивание (заполнение) дезинфицирующим раствором.
Молокопроводы (трубопроводы) для молока, молочных компонентов, смесей мороженого, майонеза, йогуртов; молокосчетчики, насосы.	0,25 (ручной)	20-40	не менее 20	Замачивание (погружением) в дезинфицирующий раствор, промывание с помощью ершей. Нанесение раствора в виде пены, протирание щетками и ершами.
Теплообменное оборудование (охладители, фризеры, маслоплавители, маслорезки и т.п.), камеры закаливания мороженого.	0,25 (ручной) 0,25-1,0 (ПОУ)*	20-40	не менее 20	Нанесение раствора в виде пены на поверхность, в т.ч. спрей-обработка; с механическим воздействием щетками и ершами.
Линии розлива, разл. и упаков. машины, фасовочные автоматы жидких и пастообразных молочных и молокосодержащих продуктов.	0,25 (ручной) 0,25-1,0 (ПОУ)*	20-40	не менее 20	Нанесение раствора в виде пены на поверхность, в т.ч. спрей-обработка; с механическим воздействием щетками и ершами.
Детали оборудования, машин и установок (тарелки сепаратора, краны, муфты, заглушки и т.п.), арматура и мелкий инвентарь, транспортные ленты.	0,25 (ручной) 0,25-1,0 (ПОУ)*	20-40	не менее 20	Замачивание (полное погружение) в дезинфицирующий раствор, промывание с помощью ершей. Нанесение раствора в виде пены, протирание щетками и ершами.
Тара (метал, и п/э корзины, ящики и т.п.) для транспортировки упакованных и расфасованных пищевых продуктов и ингредиентов.	0,25 – 0,5 (механиз.) 0,25 (ручной) 0,25-1,0 (ПОУ)*	20-45 20-40	не менее 20 не менее 20	Механизированный: обработка с помощью моечных машин карусельного или тоннельного типа. Ручной: нанесение на поверхность, заполнение и механическое воздействие с помощью щеток и ершей.

1	2	3	4	5
Поверхности производственных помещений (стены, двери, подоконники и т.п.).	0,3-1,0 (ПОУ)*			Нанесение раствора в виде пены на поверхность, в т.ч. спрей-обработка; с механическим воздействием щетками и ершами.

* – при обработке открытых и наружных поверхностей оборудования и поверхностей производственных помещений рекомендуется использовать специальные пенообразующие устройства (ПОУ), работающие под давлением.

Для обработки дезинфицирующими растворами средства «МАГОС®-ДЕЗ» целесообразно использовать специальные пенообразующие устройства, работающие под давлением (пенногенераторы) или устройства для спрей-обработки («Kwazar»; «Merida» и др.) или пенные пушки («Foam Gan»; «Hydro Foamer»; «ABC-Schaumkanone V8» и др.). Допускается приготовление рабочих растворов средства в моечных ваннах при ручном способе дезинфекции.

При ручном способе обработки расход рабочего дезинфицирующего раствора составляет ~ 0,25 - 0,3 л на 1 м² поверхности.

3.4. Для ручного способа дезинфекции (погружением) деталей оборудования, инвентаря и тары должны быть предусмотрены стационарные и (или) передвижные 2-х – 3-х секционные моечные ванны, столы для запчастей, стеллажи для сушки деталей, инвентаря.

3.5. Для интенсификации процесса дезинфекции при нанесении рабочего раствора в виде пены на обрабатываемые поверхности с помощью специальных пенообразующих устройств или устройств для спрей-обработки должны быть предусмотрены специальные щетки и ерши. С их помощью многократно (не менее 15-ти раз в минуту) протирают обрабатываемый предмет, обеспечивая равномерное смачивание поверхности и постоянное наличие на ней дезинфектанта. При дезинфекции труднодоступных участков продолжительность обработки (время воздействия) необходимо увеличить.

3.6. После дезинфекции проводят ополаскивание проточной водой для удаления остатков рабочих растворов дезинфицирующего средства.

3.7. Контроль смывной воды на полноту удаления остаточных количеств дезинфицирующего средства проводится методом, изложенным в п. 7.3.

3.8. После дезинфекции рабочими растворами средства «МАГОС®-ДЕЗ» поверхностей производственных помещений (стен, дверей, подоконников и т.п.) ополаскивание не проводится.

3.9. Контроль качества дезинфекции проводит микробиолог предприятия (санитарный врач) в соответствии с требованиями инструкции по микробиологическому контролю производства на предприятиях молочной промышленности и санитарных правил и норм (СанПиН 2.3.4.551-96 «Производство молока и молочных продуктов» и СанПиН 2.3.2.1078-01 «Гигиенические требования безопасности и пищевой ценности пищевых продуктов»).

4. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При работе со средством «МАГОС®-ДЕЗ» необходимо соблюдать правила техники безопасности, сформулированные в типовых инструкциях, в соответствии с инструкцией по мойке и профилактической дезинфекции на предприятиях молочной промышленности.

4.2. На каждом молочном предприятии санитарную обработку проводит специально назначенный для этого персонал.