



ООО «Эко-Пром»,  
РФ, 129223, г. Москва, ВВЦ ТЕР, стр.251,  
тел. 8 (499) 760-26-26, 8 (800) 234-32-40,  
e-mail: magos@magos-chistota.ru

[www.magos-chistota.ru](http://www.magos-chistota.ru)

**Инструкция по применению**  
дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ»  
для предприятий рыбной промышленности





## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ООО "Эко-Пром"

наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии

Межрайонная инспекция ФНС России № 46 по г. Москве от 24.04.2007.  
ОГРН 5077746710003. ИНН 7717587804.

сведения о регистрации организации или индивидуального предпринимателя (наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер)

129223, г. Москва, ВВЦ ТЕР, стр. 251, телефон 8 (499) 760-26-26, факс (499) 760-33-61,  
E-mail: magos@magos-chistota.ru

адрес, телефон, факс

в лице Генерального директора Клычникова Андрея Владимировича

должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой принимается декларация

заявляет, что продукция

Средство дезинфицирующее "МАГОС®-ДЕЗ" в полимерных емкостях вместимостью 0,3; 0,5; 1; 5; 10; 25; 50; 100; 200 куб. дм. ТУ 9392-018-80816514-2007 с изм. №№ 1-3. Срок годности продукции 3 года.

наименование, тип, марка продукции, на которую распространяется декларация

Код ОК 005-93 (ОКП) 93 9210 Код ТН ВЭД 3808 94 100 0

серийный выпуск Код ОКПД2 20.20.14.000

сведения о серийном выпуске или партии (номер партии, номера изделий, реквизиты договора/контракта, накладная) соответствует требованиям

ГОСТ 12.1.007-76 (п. 1.2, 1.3); "Нормативные показатели безопасности и эффективности дезинфекционных средств, подлежащие контролю при проведении обязательной сертификации" № 01-12/75-97 (п. 1.1, 1.2, 1.7, 2.1, 2.2, 2.9, 5.1)

обозначение нормативных документов, соответствие которым подтверждено данной декларацией, с указанием пунктов этих нормативных документов, содержащих требования для данной продукции

Декларация принята на основании:

1. Протокол испытаний № 127 от 17.02.2017 ИЛЦ ФБУН НИИДезинфектологии Роспотребнадзора, рег. № РОСС RU.0001.510546 15.07.2014, адрес: 117246, г. Москва, Научный проезд, 18; 18А
2. Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.99.88.002.Е.008307.08.15 от 05.08.2015
3. Сертификат системы качества № RU.D.3211ERSK/CMK.00923-16 на соответствие требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ISO 9001:2015), действителен до 23.06.2019, выдан Органом по сертификации системы добровольной сертификации "Единый регистр Систем Качества", г. Москва

информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации

Дата принятия декларации: 17.02.2017

Декларация о соответствии действительна до: 17.02.2020



М.П.

подпись

А.В. Клычников

инициалы, фамилия

### 7.2.3. Обработка результатов.

Массовую долю смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)-аммоний хлоридов (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{0,00151 \times V \times K}{m} \times 100,$$

где 0,00151 – масса смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора додецилсульфата натрия концентрации точно C(C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), г;

V - объем раствора додецилсульфата натрия концентрации C (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), израсходованный на титрование смеси ЧАС, см<sup>3</sup>;

K - поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации C (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н);

m – масса анализируемой пробы, г.

Массовую долю полигексаметиленгуанидин гидрохлорида (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{0,000711 \times V \times K}{m} \times 100,$$

где 0,000711 – масса полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора додецилсульфата натрия концентрации точно C (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), г;

V - объем раствора додецилсульфата натрия концентрации C(C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), израсходованный на титрование полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, см<sup>3</sup>;

K - поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации C (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н);

m – масса анализируемой пробы, г.

### 7.3. Контроль смывных вод.

Для регулирования времени смывания средства с поверхности технологического оборудования производится оценка содержания действующих веществ средства – смеси ЧАС и ПГМГ в смывной воде. Для оценки содержания действующих веществ в смывной воде используют полуколичественную реакцию, позволяющую устанавливать их наличие даже в сильно разбавленных растворах.

Метод основан на появлении окрашивания и мути при внесении в кислые растворы четвертичных аммониевых солей йода. При высоких концентрациях ЧАС растворы мутнеют, при низких – приобретают дополнительную окраску в сравнении с аналогичными кислыми растворами йода.

V - объем раствора додецилсульфата натрия концентрации  $C(C_{12}H_{25}SO_4Na) = 0,004$  моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), израсходованный на титрование полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, см<sup>3</sup>;

K - поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации  $C(C_{12}H_{25}SO_4Na) = 0,004$  моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.);

100 – объем приготовленного раствора анализируемой пробы, см<sup>3</sup>;

5 – объем раствора анализируемой пробы, взятый на титрование, см<sup>3</sup>;

m – масса анализируемой пробы, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений,

абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допустимое расхождение, равное 0,2%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результатов анализа + 3,5% при доверительной вероятности 0,95.

## 7.2. Контроль качества рабочих растворов.

Для определения концентрации действующих веществ – смеси ЧАС и ПГМГ используется метод двухфазного титрования, применяемый для анализа средства «МАГОС®-ДЕЗ» и описанный в п. 7.1.4.

Нормы по содержанию действующих веществ:

для 1,0% рабочего раствора содержание ЧАС – (0,47 – 0,53)%, содержание ПГМГ – (0,66 – 0,74)%.

для 1,6% рабочего раствора содержание ЧАС – (0,75 – 0,85)%, содержание ПГМГ – (1,06 – 1,18)%.

7.2.1. Оборудование, реактивы и растворы, применяемые при анализе – по п.7.1.4.1.

7.2.2. Проведение испытания.

В коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> вносят 50 см<sup>3</sup> испытуемого 0,25% рабочего раствора или 20 см<sup>3</sup> 0,5% или 10 см<sup>3</sup> 1%, доводят объем дистиллированной водой до 50 см<sup>3</sup>, последовательно прибавляют 0,1 г или 1 гранулу гранулированного едкого кали, 1 г натрия сульфата безводного, 1 см<sup>3</sup> раствора бромфенолового синего и 15 см<sup>3</sup> хлороформа, после чего при интенсивном встряхивании в закрытой колбе проводят 2 последовательных титрования: первое (титрование алкилдиметилбензил-аммоний хлорида) – до обесцвечивания нижнего слоя с образованием в ней синей пленки и второе (титрование полигексаметиленгуанидин гидрохлорида) – с промежуточным окрашиванием нижнего хлороформного слоя в синий цвет в результате растворения пленки и последующим его обесцвечиванием.



Общество с ограниченной ответственностью «РЕЕСТР»  
620146, РОССИЯ, г. Екатеринбург, а/я 247  
ИНН 6671246116 КПП 667101001 ОГРН 1076671035803  
р/счет 40702810622560000083  
корсчет 3010181080000000921 в ФАКБ «АБСОЛЮТ БАНК» (ЗАО) в г.Екатеринбурге  
БИК 046577921 ОКПО 84509973  
тел.+7(912)611-65-88; факс (343)211-87-64; isq 446-476-406; skype: dezreestr  
e-mail: info@dezreestr.ru ; dezreestr@mail.ru ; dezreestr@dezreestr.ru ; www.dezreestr.ru

Исх. № 2010-030 от 16.01.2010 г.  
На исх.№ \_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

ООО «Эко-Пром»

«О награждении знаком  
DEZREESTR OPTIMA AWARD – 2009»

Настоящим письмом интернет-портал ДЕЗРЕЕСТР ([www.dezreestr.ru](http://www.dezreestr.ru)) уведомляет, что производитель средств дезинфицирующих ООО «Эко-Пром» (г.Москва, Российская Федерация) удостоен наградного знака «**DEZREESTR OPTIMA AWARD-2009**» за выпуск дезинфектанта ««МАГОС®-ДЕЗ»».

Награда присуждена за оптимальное **соотношение потребительских характеристик** указанного средства дезинфицирующего и основана на экспертной оценке специалистов интернет-портала [www.dezreestr.ru](http://www.dezreestr.ru).

Производитель (или уполномоченный представитель производителя в РФ, в случае средства иностранного производства) вправе использовать графическое изображение знака на всех информационных и рекламных материалах (интернет-сайт, буклеты, плакаты, баннеры, этикетки, отчетная документация системы менеджмента качества и др.), имеющих отношение к средству дезинфицирующему ««МАГОС®-ДЕЗ»» с обязательным указанием года награждения (год указан на изображении знака в верхнем правом углу).

Мнение экспертов сайта ДЕЗРЕЕСТР может не совпадать с мнением других организаций и лиц, занятых в области дезинфекции.

Знак «DEZREESTR OPTIMA AWARD» - символ отличия дезсредств, являющийся ориентиром для специалистов-практиков. Возможно, увидев этот знак, например, на этикетках средства ««МАГОС®-ДЕЗ»», или на страницах сайта компании ООО «Эко-Пром», посвященных описанию средства ««МАГОС®-ДЕЗ»», специалистами будет отдано предпочтение именно данному дезинфектанту.

### Приложения:

1. Свидетельство о присуждении знака «DEZREESTR OPTIMA AWARD-2009» на учетном бланке с уникальным идентификатором **DOA.09.09**.
  2. Компакт-диск с допустимыми вариантами знака для нанесения на этикетки, полиграфические материалы (рекламные проспекты, плакаты и пр.), документы, имеющие отношения к указанному средству дезинфицирующему.
- При возникновении вопросов, связанных с графическими файлами, просим писать на e-mail [dezreestr@mail.ru](mailto:dezreestr@mail.ru) или позвонить по телефону: **(912) 611 65 88**.

С уважением,  
Руководитель интернет-портала



О.В. Бутерус



## DEZREESTR OPTIMA AWARD СВИДЕТЕЛЬСТВО

настоящим свидетельством подтверждается, что  
производитель средств дезинфицирующих

ООО «Эко-Пром»

г. Москва, Российская Федерация

удостоен награды

“DEZREESTR OPTIMA AWARD-2009”

за выпуск дезинфицирующего средства

«МАГОС®-ДЕЗ»

**Награда присуждена за оптимальное соотношение потребительских характеристик**

указанного средства дезинфицирующего и основана на экспертной оценке специалистов интернет-портала [www.dezreestr.ru](http://www.dezreestr.ru)

Производитель вправе использовать графическое изображение знака на всех информационных и рекламных материалах (буклеты, плакаты, баннеры, этикетки, отчетная документация системы менеджмента качества и др.), имеющих отношение к средству дезинфицирующему «МАГОС®-ДЕЗ» с обязательным указанием года награждения.

01.12.2009 г.

Регистрационный номер DOA.09.09

В коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> вносят 5 см<sup>3</sup> полученного раствора, прибавляют 40 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, около 0,1 г едкого кали, 1 г безводного сульфата натрия, 1 см<sup>3</sup> 0,1% раствора индикатора бромфенолового синего и 15 см<sup>3</sup> хлороформа. Полученную жидкую двухфазную систему с верхним бесцветным и нижним хлороформным слоем, окрашенным в синий цвет, титруют при интенсивном встряхивании в закрытой колбе раствором додецилсульфата натрия до обесцвечивания нижнего слоя. Этим титрованием определяют содержание алкилдиметилбензил-аммоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов.

Полученную двухфазную систему с объемной пленкой синего цвета на границе раздела фаз продолжают титровать. В процессе титрования пленка растворяется и нижний хлороформный слой окрашивается в синий цвет.

Титрование продолжают до обесцвечивания нижнего хлороформного слоя.

### 7.1.4.5. Обработка результатов

Массовую долю смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)-аммоний хлоридов (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{0,00151 \times V \times K \times 100}{m \times 5} \times 100,$$

где 0,00151 – масса смеси алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора додецилсульфата натрия концентрации точно С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), г;

V – объем раствора додецилсульфата натрия концентрации С(C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), израсходованный на титрование смеси ЧАС, см<sup>3</sup>;

K – поправочный коэффициент раствора додецилсульфата натрия концентрации С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.);

100 – объем приготовленного раствора анализируемой пробы, см<sup>3</sup>;

5 – объем раствора анализируемой пробы, взятый на титрование, см<sup>3</sup>;

m – масса анализируемой пробы, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допускаемое расхождение, равное 0,10%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результатов анализа +2,5% при доверительной вероятности 0,95.

Массовую долю полигексаметиленгуанидин гидрохлорида (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{0,000711 \times V \times K \times 100}{m \times 5} \times 100,$$

где 0,000711 – масса полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора додецилсульфата натрия концентрации точно С (C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>SO<sub>4</sub>Na) = 0,004 моль/дм<sup>3</sup> (0,004 н.), г;

- Кислота серная ч.д.а. или х.ч. по ГОСТ 4204-77.
- Калия гидроокись ч.д.а. по ГОСТ 24363-80.
- Бромфеноловый синий, индикатор по ГОСТ 6-09-1058-76; 0,1% раствор в 50% этиловом спирте.
- Метиленовый голубой, индикатор по ТУ 6-09-29-76; 0,1% водный раствор.
- Цетилпиридиний хлорид 1-водный с содержанием основного вещества не менее 99%; 0,004 н. водный раствор.
- Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

#### 7.1.4.2. Подготовка к испытанию.

7.1.4.2.1. Приготовление 0,004 н. водного раствора цетилпиридиний хлорида 1-водного. Навеску 0,1439 г цетилпиридиний хлорида 1-водного, взятую с точностью до 0,0002 г, растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup> с доведением объема водой до метки.

7.1.4.2.2. Приготовление 0,004 н. водного раствора додецилсульфата натрия. Навеску 0,115 г додецилсульфата натрия (в пересчете на 100% содержание основного вещества) растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup> с доведением объема водой до метки.

7.1.4.3. Определение поправочного коэффициента 0,004 н. водного раствора додецилсульфата натрия.

В коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> вносят 10 см<sup>3</sup> раствора додецилсульфата натрия прибавляют 40 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, 0,15 см<sup>3</sup> серной кислоты, 0,5 см<sup>3</sup> раствора индикатора метиленового голубого и 15 см<sup>3</sup> хлороформа. Образовавшуюся двухфазную систему титруют стандартным раствором цетилпиридиний хлорида 1-водного при интенсивном встряхивании колбы с закрытой пробкой до обесцвечивания нижнего синего хлороформного слоя.

Титрование проводят при дневном свете. Цвет двухфазной системы определяют в проходящем свете.

Поправочный коэффициент (К) вычисляют по формуле:

$$K = \frac{V}{V_1},$$

где V – объем раствора цетилпиридиний хлорида 1-водного, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

V<sub>1</sub> – объем титруемого раствора додецилсульфата натрия, равный 10 см<sup>3</sup>.

#### 7.1.4.4. Проведение испытания

Навеску средства массой около 2 г, взятую с точностью до 0,0002 г растворяют в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup> в дистиллированной воде с доведением объема до метки.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора ФГУП «ВНИРО»

Д. Т. Н.

*А.С. Абрамова*  
А.С. Абрамова

«15» декабря 2008 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Эко-Пром»

*Д.А. Бережных*  
Д.А. Бережных

«15» декабря 2008 г.

СОГЛАСОВАНО:

Директор ФГУН НИИ дезинфектологии

Роспотребнадзора,

академик РАН

*М.Г. Шандала*  
М.Г. Шандала

«02» июля 2009 г.

#### ИНСТРУКЦИЯ №4/09

по применению дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ» производства ООО «Эко-Пром», Россия, на предприятиях рыбной отрасли

Инструкция разработана Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт рыбного хозяйства и океанографии» (ФГУП ВНИРО) совместно с Федеральным Государственным учреждением науки «Научно-исследовательский институт дезинфектологии Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека» (ФГУН НИИД Роспотребнадзора).

Авторы:

- от ФГУП ВНИРО – зав. ИЛ «ВНИРО-ТЕСТ», д.т.н. Л.Р. Копыленко, зав. сектором микробиологии Л.Д. Курлапова, ведущий инженер сектора микробиологии С.В. Добренкова;

- от ФГУН НИИД – ведущий научный сотрудник лаборатории токсикологии дезинфекционных средств, к.м.н. Г.П. Панкратова; зав. лабораторией химико-аналитических исследований дезинфекционных средств, к.х.н. А.Н. Сукиасян;

- от ООО «Эко-Пром» - Генеральный директор ООО «Эко-Пром» Д.А.Бережных.

Инструкция предназначена для персонала предприятий рыбной отрасли при осуществлении процессов санитарной обработки оборудования, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений.

Инструкция определяет методы и режимы применения дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ», требования к технике безопасности при работе с ним, технологический порядок дезинфекции поверхностей производственных помещений, оборудования, тары и инвентаря, методики контроля качества средства, концентраций рабочих растворов и полноты удаления его остаточных количеств с обрабатываемых поверхностей.

**1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1. Средство дезинфицирующее «МАГОС®-ДЕЗ» производства ООО «Эко-Пром», (Россия), вырабатываемое по ТУ 9392-018-80816514-2007, предназначено для дезинфекции различных видов технологического оборудования, инвентаря, тары и производственных помещений на предприятиях рыбной отрасли.

1.2 В качестве действующих веществ (ДВ) содержит: полигексаметиленгуанидин гидрохлорид (ПГМГ) – 7%; алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлориды (ЧАС) – суммарно 5%. В состав средства входят функциональные добавки; рН средства составляет 8,0 – 10,0.

1.3. Средство «МАГОС®-ДЕЗ» представляет собой прозрачную жидкость голубого цвета со слабым специфическим запахом или применяемой отдушки. Средство разводится водой в любых соотношениях. Не портит обрабатываемые объекты, не обесцвечивает ткани. Концентрат и его рабочие растворы не горючи, пожаро- и взрывобезопасны.

1.4. Средство обладает дезинфицирующими свойствами в отношении грамотрицательных и грамположительных бактерий, в том числе возбудителей бактерий группы кишечных палочек, стафилококков, стрептококков, сальмонелл, дрожжей.

1.5. Средство по параметрам острой токсичности по ГОСТ 12.1.007-76 относится к 3 классу умеренно опасных веществ при введении в желудок и к 4 классу мало опасных веществ при нанесении на кожу; при ингаляционном воздействии в насыщающих концентрациях (пары) мало опасно согласно классификации ингаляционной опасности дезинфицирующих средств по степени летучести (4 класс опасности); оказывает местно-раздражающее действие на кожу и выраженное – на слизистые оболочки глаз, не обладает сенсibiliзирующим и кумулирующим действием.

Рабочие растворы средства в форме аэрозолей вызывают раздражение верхних дыхательных путей и глаз; в виде паров мало опасны.

ПДК в воздухе рабочей зоны: для ЧАС – 1 мг/м<sup>3</sup> (аэрозоль); для полигексаметиленгуанидин гидрохлорида – 2 мг/м<sup>3</sup> (аэрозоль).

Требования безопасной работы со средством изложены в п. 4 настоящей инструкции.

**2. ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧИХ РАСТВОРОВ**

2.1. Приготовление рабочих растворов средства следует проводить в помещении, оборудованном приточно-вытяжной принудительной вентиляцией (моечное отделение).

2.2. Рабочие растворы средства готовят в стеклянных, эмалированных (без повреждения эмали), пластмассовых емкостях (резервуарах) путем добавления средства к водопроводной воде.

2.3. Для приготовления рабочих дезинфицирующих растворов, а также для ополаскивания необходимо использовать водопроводную воду, соответствующую требованиям СанПиН 2.1.4.1074-01 «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества» и ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля».

**Показатели качества и нормы дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ»**

№№ п/п	Наименование показателей	Нормы
1	Внешний вид	Прозрачная жидкость голубого цвета
2	Запах	Применяемой отдушки
3	Показатель активности водородных ионов (рН) средства	8,0 – 10,0
4	Массовая доля алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов (суммарно), %	4,5 – 5,5
5	Массовая доля полигексаметиленгуанидин гидрохлорида, %	6,0 – 8,0

7.1.2.2. Запах оценивают органолептически.

7.1.3. Определение показателя активности водородных ионов (рН) средства.

Показатель активности водородных ионов (рН) средства измеряют потенциометрически в соответствии с ГОСТ Р 50550-93 «Товары бытовой химии. Метод определения показателя активности водородных ионов».

7.1.4. Определение массовых долей алкилдиметилбензиламмоний и алкилдиметил(этилбензил)аммоний хлоридов (суммарно) и полигексаметиленгуанидин гидрохлорида.

7.1.4.1. Оборудование и реактивы.

- Весы лабораторные общего назначения 2 класса точности по ГОСТ 24104-2001 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

- Бюретка 1-1-2-25-0,1 по ГОСТ 29251-91.

- Колбы Кн-1-250-29/32 по ГОСТ 25336-82 со шлифованной пробкой.

- Хлороформ по ГОСТ 20015-88.

- Додецилсульфат натрия по ТУ 6-09-07-1816-93; 0,004 н. водный раствор.

- Натрия сульфат безводный, ч.д.а. по ГОСТ 4166-76 изм. №1.



5.2. При попадании средства на кожу смыть его большим количеством воды.

5.3. При попадании средства в глаза следует немедленно промыть их под струей воды в течение 10-15 минут, при появлении гиперемии закапать 30% раствор сульфацила натрия. При необходимости обратиться к врачу.

5.4. При попадании средства в желудок следует выпить несколько стаканов воды с 10-20 измельченными таблетками активированного угля. Рвоту не вызывать!

5.5. Ингаляционное отравление (парами) маловероятно вследствие низкой летучести средства.

## 6. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

6.1. Средство дезинфицирующее «МАГОС®-ДЕЗ» выпускается в емкостях по 0,3; 0,5; 1; 5; 10; 25; 50; 100; 200 дм<sup>3</sup>.

6.2. Хранение средства осуществляют в оригинальных емкостях производителя в сухом, крытом вентилируемом помещении, в местах, недоступных детям, отдельно от продуктов питания, выпускаемой продукции и пищевого сырья в закрытой таре предприятия-изготовителя при температуре от 0 до плюс 35°C.

6.3. Средство – пожаро- и взрывобезопасное средство. При пожаре тушить водой.

6.4. При утечке средства следует использовать средства индивидуальной защиты: комбинезон, сапоги, для кожи рук – резиновые перчатки, для глаз – защитные очки. При уборке пролившегося средства адсорбировать его удерживающим жидкостью веществом (песок, силикагель, опилки, стружка), собрать и отправить на утилизацию. Остатки смыть большим количеством воды.

6.5. Меры защиты окружающей среды: не допускать попадания неразбавленного продукта в сточные/поверхностные или подземные воды и в канализацию.

6.6. Транспортировка средства возможна всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в условиях, гарантирующих сохранность средства и упаковки, при температуре от минус 20°C до плюс 35°C.

## 7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1. Контроль качества дезинфицирующего средства «МАГОС®-ДЕЗ».

7.1.1. Контролируемые параметры и нормы.

По показателям качества средство должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 3.

7.1.2. Определение внешнего вида и запаха.

7.1.2.1. Внешний вид определяют визуально. Для этого в пробирку или химический стакан из бесцветного прозрачного стекла с внутренним диаметром 30-32 мм наливают средство до половины и просматривают в проходящем свете.

2.4. Рабочие растворы готовят путем растворения расчетного количества средства в воде в соответствии с расчетами, приведенными в таблице 1.

2.5. Содержание массовых долей алкилдиметилбензиламмоний алкилдиметил(этил-бензил)аммоний хлоридов (суммарно) и полигексаметиленгуанидин гидрохлорида в средстве и в рабочих растворах определяют по методике, изложенной в п.7.

Таблица 1

### Приготовление рабочих растворов средства «МАГОС®-ДЕЗ».

Концентрация раствора (%) по:			Количество ингредиентов (мл), необходимое для приготовления рабочего раствора:			
препарату	ПГМГ	ЧАС	1 л		10л	
			средство	вода	средство	вода
1,6	0,112	0,08	16	984	160	9840

2.6. Срок годности рабочих растворов 14 суток при условии их хранения в закрытых емкостях.

2.7. Допускается многократное использование рабочих растворов на протяжении срока годности при условии отсутствия изменения внешнего вида и доведения содержания действующих веществ (ДВ) до нормы ( п.7).

## 3. ПРИМЕНЕНИЕ СРЕДСТВА

3.1. Средство предназначено для дезинфекции различных видов технологического оборудования, инвентаря и тары на предприятиях рыбной отрасли.

3.2. Очистку, мойку и дезинфекцию оборудования, инвентаря и тары проводят на пунктах первичной переработки сырья и на предприятиях рыбной отрасли сразу же и по окончании работы с обязательной их разборкой не реже одного раза в смену.

3.3. Очистку, мойку и дезинфекцию проводят в соответствии с требованиями СанПиН 2.3.4.050-96 «Предприятия пищевой и перерабатывающей промышленности (технологические процессы, сырье). Производство и реализация рыбной продукции согласно с «Инструкцией по санитарно-микробиологическому контролю производства пищевой продукции из рыбы и морских беспозвоночных» (Гипрорыбфлот, 1991), «Инструкцией по санитарной обработке технологического оборудования на рыбо-обработывающих предприятиях и судах», утвержденной Минздравом СССР (утв. 27.03.1984).

3.4. Дезинфекцию оборудования, инвентаря и поверхности производственных помещений следует проводить после их предварительной щелочной мойки. Дезинфекцию начинают после полного удаления моющего средства.

3.4.1. При необходимости дополнительно проводят кислотную мойку и ополаскивание проточной водой, а только потом – дезинфекцию.

3.4.2. Наличие белково-жировых загрязнений на поверхностях, подвергающихся дезинфекции, значительно снижает действие рабочих растворов средства.

3.5. Технология дезинфекции с использованием средства.

3.5.1. Рекомендуемые объекты дезинфекции, рабочие концентрации растворов и время обработки приведены в таблице 2.

Таблица 2

**Технология проведения дезинфекции средством «МАГОС®-ДЕЗ»**

Объекты дезинфекции	Показатели рабочего раствора		Время экспозиции, мин.	Способ обработки
	Концентрация рабочего раствора по препарату, %	Температура, °С		
Технологическое оборудование и инвентарь	1,6	20	20	Протирание; Погружение
Разделочные столы	1,6	20	20	Протирание
Транспортеры	1,6	20	20	Протирание
Пол, стены	1,6	20	20	Протирание

3.5.2. Температура рабочих растворов должна быть не менее плюс 18°С.

3.5.3. Дезинфекцию проводят после полного удаления остатков моющего раствора водопроводной водой. Недопустимо наличие белково-жировых загрязнений на поверхностях, подвергающихся дезинфекции.

3.5.4. Дезинфекцию оборудования осуществляют ручным или механизированным способами путем обработки рабочим раствором средства в концентрации 1,6% (по препарату). Все съемные части оборудования дезинфицируют путем погружения в рабочий раствор.

3.5.5. Дезинфекцию мелкого инвентаря осуществляют путем погружения их в емкость. Дезинфекцию крупного инвентаря проводят протиранием (столы, транспортеры).

3.5.6. Контроль качества рабочего раствора средства на содержание ДВ проводят:

- после приготовления при ручном и механизированном способе мойки;
- при повторном использовании рабочего раствора любым способом.

3.5.7. При ручном способе дезинфекции предусматривается многократное нанесение рабочего раствора дезинфектанта на объект с помощью щеток и ершей, обеспечивая равномерное смачивание поверхности и постоянное наличие на ней средства.

3.6. Последовательность операций, связанных с разборкой технологического оборудования перед дезинфекцией рабочими растворами, подробно изложены в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.

3.7. После дезинфекции осуществляют ополаскивание (удаление средства) чистой, проточной водопроводной водой, соответствующей требованиям СанПиН 2.1.4.1074-01.

3.7.1. Удаление остаточных количеств дезинфицирующего раствора проводят споласкиванием не менее 10 минут.

3.7.2. Контроль на полноту ополаскивания проводят согласно п.7.3.

3.7.3. Стадию ополаскивания при обработке поверхностей производственных помещений (стены, пол) не проводят.

3.8. При наличии в используемом рабочем растворе дезинфицирующего средства механических примесей, органических веществ или изменения внешнего вида раствора (цвета, появление мутности, осадка), он подлежит сбросу в канализацию после разбавления водой.

3.9. Контроль качества санитарной обработки осуществляют в соответствии с требованиями нормативной документации, указанной в п.3.3.

3.9.1 Контроль качества дезинфекции проводит микробиолог предприятия (санитарный врач) в соответствии с требованиями нормативной документации, указанной в п. 3.3.

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. На каждом предприятии пищевой промышленности санитарную обработку оборудования и тары проводит специально назначенный для этого персонал: цеховые уборщицы, мойщики, аппаратчики.

4.2. К работе допускаются работники, не имеющие медицинских противопоказаний к данной работе, не страдающие аллергическими заболеваниями, прошедшие обучение, инструктаж по безопасной работе с моющими и дезинфицирующими средствами и оказанию первой помощи при отравлении.

4.3. При работе со средством «МАГОС®-ДЕЗ» необходимо избегать попадания средства на кожу и в глаза.

4.4. Все работы следует проводить в спецодежде и резиновых перчатках.

4.5. Помещения, где работают со средством должно быть снабжено приточно-вытяжной механической вентиляцией.

4.6. При работе со средством следует соблюдать правила личной гигиены. Запрещается курить, пить, принимать пищу.

4.7. В отделении для приготовления дезинфицирующих растворов необходимо: вывесить инструкции по приготовлению рабочих растворов и правила мойки оборудования; инструкции и плакаты по безопасной эксплуатации моечного оборудования; а также оборудована аптечка для оказания первой помощи.

#### 5. МЕРЫ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ

5.1. При несоблюдении мер предосторожности и при попадании средства «МАГОС®-ДЕЗ» в глаза и на кожу возможно проявление местно-раздражающего действия.